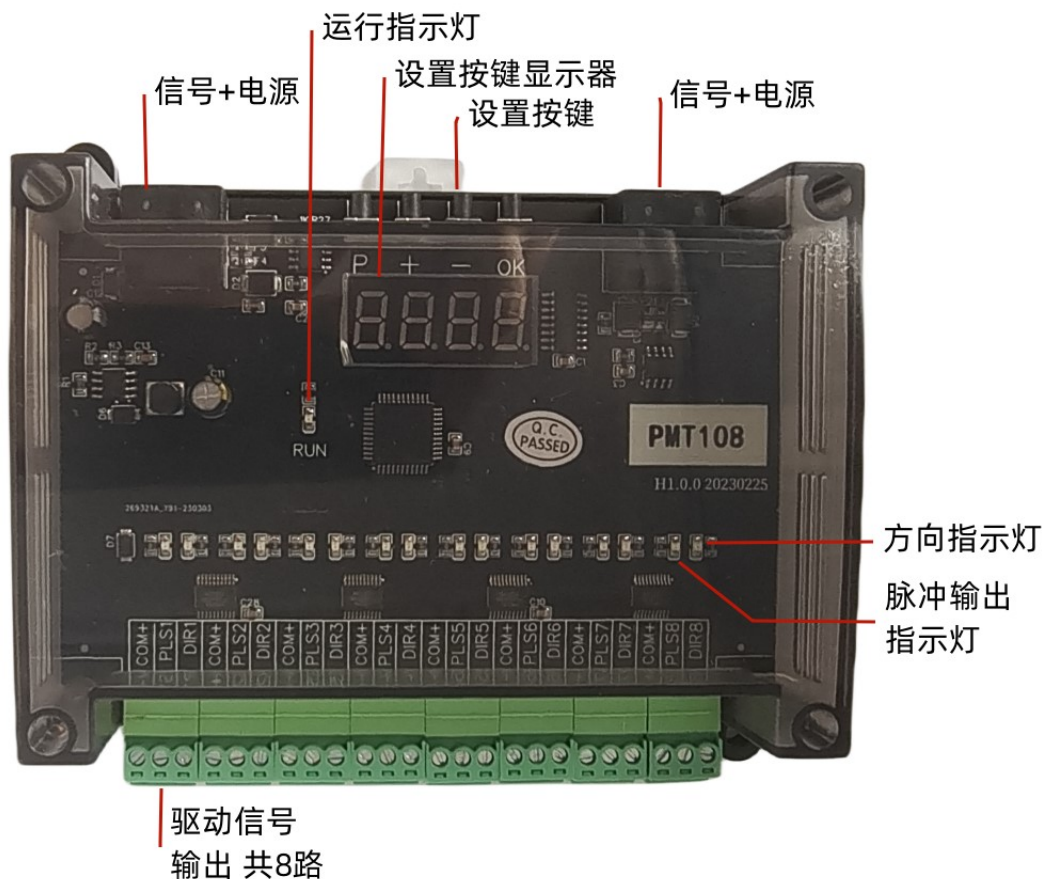


PMT108



- ◆ 名称：跳泉控制器
- ◆ 型号：PMT108
- ◆ 功能：控制 8 路步进电机步进电机切刀
- ◆ 电源：DC24V
- ◆ 输出：与步进电机驱动器相连
 - 公共端：连接驱动器的脉冲+与方向+
 - 脉冲输出：连接驱动器的脉冲-
 - 方向输出：连接驱动器的方向-
- ◆ 外观尺寸：125*112*42mm

❖ 运行指示灯（绿色）：

- 慢闪(2 秒 1 次)：控制器上电，无 DMX512 信号输入
- 快闪(1 秒 5 次)：控制器正在接收 DMX512 数据

❖ 脉冲输出指示灯（绿色）：一路电机一个指示灯，共 8 个。

点亮：有脉冲输出

灭：没有脉冲输出

❖ 方向指示灯（黄色）：一路电机一个指示灯，共 8 个。

❖ 显示说明：4 位数码管，默认显示板卡地址

❖ 按键：从左到右依次为 P 键，+键，-键，OK 键

❖ 参数设置：在显示地址状态下，长按 P 键大约 2 秒，数码管显示“P-01”，进入参数设置界面，此时可以通过+键和-键调整选择参数代码，选择后按 OK 键进入具体参数设置。修改完成后按 OK 键保存并退出。如果直接按 P 键退出则参数不保存。

参数代码	说明	设置范围	出厂值
P-01	地址	1~255	1
P-02	开运行脉冲数	1~255	60
P-03	关运行脉冲数	1~255	65
P-04	模式	1: 位模式 8: 字节模式	1

❖ 调试过程：

1. 检查接线
2. 驱动器设置为 2 细分（400）
3. 板卡上电，显示“---”，上电完成，显示板卡地址。出厂默认为 1，需要按照配置点分配表设置地址。
4. 打开喷泉软件，查看运行指示灯是否快闪。若快闪证明运行正常，若慢闪，则检查该板卡到总线控制器，总线控制器到交换机，交换机到电脑的网线连接。若连接完

好，且总线控制器运行正常，则检查进入该控制器的网线是否正确。

5. 软件进入调试界面，操作打开某一点，查看切刀是否为打开状态。若不是则需要更改电机线，将两组驱动线的一组调换线序，调换电机方向
6. 查看切刀移动距离是否合适。若不合适，需要使用参数设置调整【开运行脉冲数】和【关运行脉冲数】。
7. 电机调试完毕。

❖ 出错与解决办法

喷泉软件打开，运行指示灯慢闪	检查该板卡到总线控制器，总线控制器到交换机，交换机到电脑的网线连接。若连接完好，且交换机与总线控制器运行正常，则检查网线是否正确。
软件点击开关，但脉冲输出指示灯不亮	查板卡地址是否设置正确
脉冲输出指示灯点亮，但电机没有动作	1. 检查对应驱动器是否上电 2. 检查与驱动器连线线序是否正确 3. 检查驱动器是否报错 4. 若以上 3 步都正常，则通过交换 3P 输出端子来验证改路板卡是否正常 5. 交换驱动器来验证驱动器是否正常 6. 交换机电机来验证电机是否正常
切到移动角度不合适	检查驱动器设置是否正确，或调整“打开的脉冲数”和“关闭的脉冲数”

安装及接线示意图

